

Brake Motors Bremsmotoren

Series/Baureihe KD/DR/ASTO

A.C./Three-phase motors with Brake

Wechselstrom-/Drehstrommotoren mit Bremse



Design and application

All alternating-current motors can be supplied with armature-stop brake.

A plastic coil former is push-fitted over an E-core of dynamo sheet.

When no current is flowing in the coil, the motor is braked by two compression springs pressing the brake disc and the brake plate together.

When current flows in the coil the E-core counteracts the spring force, pulling the brake plate towards it, and the brake is released.

Aufbau und Verwendung

Alle Motoren der Baugröße 52 können mit Ankerstoppbremsen geliefert werden.

Über einen E-Kern aus Dynamoblech ist ein Kunststoffkörper als Spulenträger geschoben.

Die Bremsung erfolgt im unbestromten Zustand durch Gegeneinanderpressen von Bremsscheibe und Bremsplatte durch zwei Druckfedern.

Das Anziehen der Bremsplatte durch den E-Kern im bestromten Zustand wirkt der Federkraft entgegen – die Bremse lüftet.

Mechanical data/Mechanische Daten

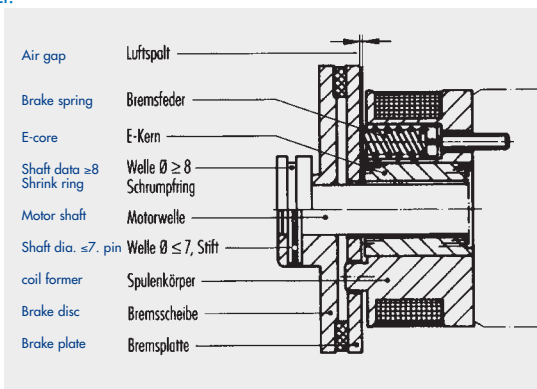
Brake type Bremsentyp	Weight Gewicht kg	Material matching Materialpaarung	Brake torque Bremsmoment* Ncm	Protection Schutzart	Insulation class Isolierstoff- klasse	Used on motor type Verwendung bei Motortyp
E 40	0.20	Jurid/Stahl	14	IP 20	B	KD/DR 52.1
E 40	0.20	Jurid/Stahl	14	IP 20	B	KD/DR 62.1
E 40	0.30	Jurid/Stahl	14	IP 54	B	KD/DR 52.0
E 60	0.55	Jurid/Stahl	42	IP 54	B	KD/DR 62.0

Life expectancy Lebensdauererwartung	2x10 ⁶ braking operations Bremsungen
Max. braking travel Max. Bremsweg	2 motor revolutions** Motorumdrehungen**
Max. switching frequency Max. Schalzhäufigkeit	Three-phase AC motors: 30 switching cycles/min*** Single-phase AC motors: 60 switching cycles/min The max. switching frequency is limited by the motor. bei 3~-Motoren: 30 Schaltzyklen pro Minute*** bei 1~-Motoren: 60 Schaltzyklen pro Minute Die max. Schalzhäufigkeit wird durch Motor begrenzt.

* This does not take the moment of inertia of the load into account.
** According to mode of operation max. 30.
* Das Bremsmoment bezieht sich auf den eingelaufenen Zustand. Im Anlieferzustand sind geringere Werte möglich.
** Ohne Berücksichtigung des Massenträgheitsmomentes der Belastung.
*** Je nach Betriebsart bis max. 30.

Electrical data/Elektrische Daten

Brake type/Bremsentyp	ASTO-E40	ASTO-E60
Operating voltage U_B Betriebsspannung U _B	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Current consumption I Stromaufnahme I	70 mA	105 mA
Power consumption P Aufnahmeleistung P	9 W	14.5 W
Resistance R Widerstand R	1023 Ω	297 Ω

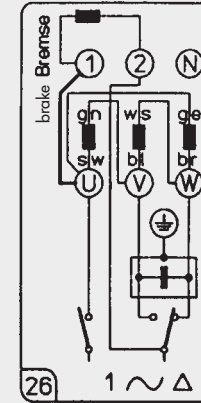


Brake motors Bremsmotoren

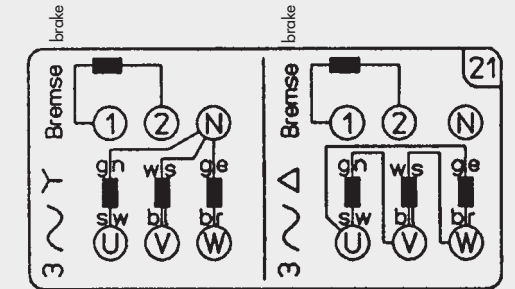
Series/Baureihe KD/DR/ASTO

A.C./Three-phase motors with Brake Wechselstrom-/Drehstrommotoren mit Bremse

Circuit diagrams Schaltbilder



KD 52.0/62.0/ASTO
KD 52.1/62.1/ASTO



DR 52.0/62.0/ASTO
DR 52.1/62.1/ASTO

Attention with star connected threephase systems: Please connect terminal 2 of the brake with the zero wire of mains!
Achtung: Bei 3 ~ Y-Schaltung muß die Klemme 2 der Bremse mit dem Neutralleiter des Netzes verbunden werden!

Motor KD/DR 52.1 ASTO

DIM. MASSE	52.1 X 30	52.1 X 60
l ₁ ± 1	136	166
l ₂ ± 1	90	120
l ₃ ± 1	23.5	53.5

Terminal box can be turned 180° by user.
Electrical connection: terminal strip and M3 earthing screw.
End float of drive shaft ≤ 0.1 against ball bearing spring disc.
Klemmenkasten vom Anwender wahlweise um 180° drehbar.
Elektrischer Anschluß: Klemmbrett und Erdungsschraube M3.
Axialspiel der Abtriebswelle ≤ 0.1 gegen Kugellager-Federscheibe.

Motor KD/DR 62.1 ASTO

DIM. MASSE	62.1 X 60
l ₁ ± 1	176
l ₂ ± 1	128
l ₃ ± 1	61.5

Terminal box can be turned 180° by user.
Electrical connection: terminal strip and M3 earthing screw.
End float of drive shaft ≤ 0.1 against ball bearing spring disc.
Klemmenkasten vom Anwender wahlweise um 180° drehbar.
Elektrischer Anschluß: Klemmbrett und Erdungsschraube M3.
Axialspiel der Abtriebswelle ≤ 0.1 gegen Kugellager-Federscheibe.

Brake motors Bremsmotoren

Series/Baureihe KD/DR/ASTO

A.C.-/Three-phase motors with Brake Wechselstrom-/Drehstrommotoren mit Bremse

Motor KD/DR 52.0 ASTO

DIM. MASSE	52.0x40	52.0x60
$l_1 \pm 1$	166.5	182.5
$l_2 \pm 1$	145	161
$l_3 \pm 1$	31.5	47.5

Motor KD/DR 62.0 ASTO

DIM. MASSE	62.0x40	62.0x60	62.0x80
$l_1 \pm 1$	176.5	192.5	212.5
$l_2 \pm 1$	152	168	188
$l_3 \pm 1$	31.5	47.5	67.5